

ひび割れのない耐久なコンクリートは、ある作業を行ないさえすれば実現できるというものではありません。コンクリート工事に関わる各作業の作業員が作業の要点をコンクリートの性質と結び付けて正しく理解し、常に状況に応じて適正な対策を講じることが肝要です。

〔解答例〕 ひび割れのない耐久なコンクリートを造るために

## 1. 生コン配合

- ・ 水セメント比を50%以下にする目的は？

水セメント比を50%以下にすると、水密性等が非常に高くなるなど、セメントの水和結晶を緻密に生成させることができ、耐久性を高めることができるため。

- ・ スランプはできるだけ小さくした方がいいのはなぜ？

スランプを小さくするほど、ブリーディング現象を抑制でき、乾燥収縮ひび割れのもとである水ミチを少なくできるため。

※講習の中では施工性に配慮し、12cm以下（打ち放しは8cm以下）としたが、スランプは基本的に小さいほど望ましいと言える。

- ・ 粗骨材は多く用いた方がいいのはなぜ？

コンクリートは吸水率が小さいほど耐久性が高い傾向があるが、粗骨材はモルタルよりも圧倒的に吸水率が小さく、粗骨材を多く用いるほどコンクリートは吸水率の小さい耐久性に優れたものとすることができるため。

※講習の中では圧送性に配慮し、細骨材率を40%以下（打ち放しは38%以下）としたが、その値が小さいほど粗骨材の量が多くなる「細骨材率」はできるだけ小さくするのが望ましいと言える。

## 2. 型枠環境

- ・ 鉄筋が振動するとコンクリートはどうなる？

鉄筋が揺れると、鉄筋の周囲にモルタル分が集合する。モルタルは気泡や水を多量に含んでおり（隙間が多い）、水やガスを通しやすい性質があるため、鉄筋は振動すると錆びやすくなり、鉄筋コンクリートの耐久性は低下する。

- ・ スペーサを使用する目的は？

鉄筋の被り寸法を確保する。

※プラスチックスペーサはコンクリートにおいては異物に他ならず、本来使用すべきではない。「何㎡に1個」という基準に縛られるのではなく、いかに本来の目的である「被り寸法の確保」を果たすかということを考えることが肝要。

- ・汚れた型枠を使用するとコンクリートはどうか？

型枠表面の凹凸はそのままコンクリート表面に転写されるため、汚れた（表面積の大きい）型枠を用いると、コンクリートの表面積が増す。表面積が増すと、外部からの水やガスの影響を受けやすくなる。つまり、汚れた型枠を使用すると、コンクリートは耐久性が低下する。

- ・入念な締め固め作業を行なえるようにするために、「設計者」「鉄筋工」「型枠工」「設備工」が配慮すべきことは？（それぞれについて述べる）

設計者：「壁厚を厚くする」「壁厚の薄いところはシングル配筋とする」など口径50mmのバイブレータを挿入できる隙間を確保する。

鉄筋工：ダブル配筋の場合は鉄筋の間にバイブレータを挿入しやすいよう、横筋を外側に配筋する。作業中に鉄筋が揺れないよう、鉄筋の交差部は全結束とする。

※鉄筋は太いほど揺れにくくなるため、なるべく太めのものを用いるのが良い。

型枠工：セパレータは、バイブレータを挿入する邪魔にならないように設置する。口径50mmのバイブレータの強力な振動力にも変形しないよう「セパレータの径を3分にする」「セパレータの間隔を45cm以下にする」など型枠を強固に組む。型枠の継ぎ目からモルタル分やセメントペースト分が漏出しないよう、隙間を塞ぐ。

設備工：設備配管は、バイブレータを挿入する邪魔にならないように埋設する。

### 3. 打設作業

- ・「ジャンカ・空洞」「気泡」「コールドジョイント」ができる原因とその防止策は？（それぞれについて述べる）

ジャンカ・空洞

原因：バイブレータ作業の不足。

防止策：充填する生コンすべてに振動を与える。特に壁や柱の足元は振動不足となりやすいため、バイブレータを型枠の底面まで挿入し、スイッチを入れ振動させてから生コンの充填を開始することを徹底する。

気泡

原因：バイブレータ作業の不足、外部振動の不足、外部振動の与え方の誤り。

※既に上部まで生コンが充填されているのに下部を叩いても、叩いた箇所の裏側に気泡を集めるだけ。

防止策：気泡が出続けている間はバイブレータ作業をやめない。外部振動は生コン充填高さの30cmくらい下から徐々に振動箇所を上へとずらすように、空気を追い出す意識で行なう。

### コールドジョイント

原因：打設計画の不備。下層が乾燥した状態での上からの生コンの打ち足し。上層の生コンを充填する際の、下層に対するバイブレータ作業の不足。

防止策：打ち足しまでの時間が長くなるように配慮した打設計画を立案する。下層が乾燥している場合には、散水してから上層の生コンを打ち込む。上層の生コンを充填する際には、下層までバイブレータを挿入する。

※日をまたいだ打ち継ぎについては、必ずレイタンスを除去し、打設時には表面にゴミなどがないよう清掃したうえで、湿り気を与えて（散水して）から生コンを充填する。

#### ・再振動締め固め作業の目的とその方法は？

目的：ブリーディング現象により、鉄筋や粗骨材などの下にたまった水を除去する。ブリーディング現象により生じた水の上昇跡（水ミチ）を消す。

方法：生コン充填後、ある程度ブリーディング現象が進んだところを見計らって、再度バイブレータ（棒状のものが望ましい）を口径の5倍程度の間隔を目安に挿入し、1秒間に5～10cm程度のゆっくりしたペースで引き抜く。なお、気泡が出続けている間は作業をやめない。

#### ・再振動締め固め作業によって生じる問題点とその改善策は？

問題点：下部の生コンから追い出した水分が上部に集まる。周囲は締め固めることができるものの、バイブレータの挿入箇所はモルタルが集合し、ひび割れ易くなる。

改善策：上面から入念にタンピング作業を行なう。バイブレータの抜き跡に密度向上ピース（充填ボーヤ）を充填する。